



COMUNE DI SARMATO

Provincia di Piacenza

Settore Urbanistica – Ambiente – Polizia Locale

Viale Resistenza n. 2, 29010 Sarmato, Piacenza

Tel. 0523.848098 fax 0523.887784

E mail urbanistica@comune.sarmato.pc.it

Prot. 2145/2022

Sarmato, 11 Marzo 2022

Avvio del procedimento unico per l'approvazione del progetto di un nuovo insediamento produttivo in ampliamento alla ditta "Meccanica Ponticelli s.r.l.", progetto in variante agli strumenti urbanistici comunali. Procedimento Unico (art.53 L.R. E.R. n. 24/2017)

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

- vista la L.R. 24 marzo 2000 n. 20 "Disciplina generale sulla tutela e l'uso del territorio", come modificata con L.R. 6 luglio 2009 n. 6;
- vista la L.R. 21 dicembre 2017 n. 24 "Disciplina generale sulla tutela e l'uso del territorio";
- vista la L. 7 agosto 1990 n. 241 "Nuove norme sul procedimento amministrativo";
- visto il D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali";

rende noto

- che ai sensi della L.R. 21 dicembre 2017 n. 24 e della L.R. 19 dicembre 2002 n. 37, sono stati depositati, per la libera consultazione da parte dei soggetti interessati, gli elaborati per l'approvazione del progetto in oggetto.

Tale opera pubblica prevede la realizzazione di un ampliamento dell'attività economica denominata "Meccanica Ponticelli s.r.l." in lotti contigui e circostanti alla sede operativa di detta attività

- che il Comune di Sarmato, ai sensi degli artt. 9, 15, 16 e 16 bis della L.R. n. 37/2002 s.m.i., nell'ambito del procedimento diretto all'approvazione del progetto definitivo dell'opera indicata in oggetto, comunica che:

sono depositati presso il l'ufficio tecnico del Comune di Sarmato per 60 (sessanta) giorni decorrenti dalla data di pubblicazione del presente avviso sul Bollettino Ufficiale della Regione Emilia - Romagna, gli elaborati relativi al progetto definitivo riferito alla realizzazione dell' opera in oggetto.

gli elaborati sono inoltre pubblicati nel sito istituzionale dell'ente.

i singoli cittadini nei confronti dei quali le previsioni del Piano adottato sono destinate a produrre effetti diretti potranno presentare osservazioni entro sessanta giorni dalla data di pubblicazione del presente avviso sul BURERT;

chiunque può presentare osservazioni alla VALSAT entro sessanta giorni dalla data di pubblicazione del presente avviso sul BURERT.

- che il presente avviso ha valore di pubblicità per tutte le autorizzazioni e atti di assenso comunque denominati che richiedano la pubblicazione nel BURERT ai sensi della normativa vigente

- che viene indetta, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 53 "Procedimento unico" della L.R. 24/2017, la Conferenza di Servizi per l'acquisizione degli atti necessari all'approvazione del progetto;

Il Responsabile del procedimento è: Ing. Arch Marco Gallonelli, Responsabile del Servizio Urbanisti Ambiente e Polizia Locale

Ufficio presso il quale prendere visione degli atti: Comune di Sarmato – Ufficio tecnico, V.le Resistenza 2, 29010 Sarmato (PC)

IL RESPONSABILE DEL SETTORE

Ing. Arch. Gallonelli Marco

