

PROGETTO IN VARIANTE AGLI STRUMENTI URBANISTICI COMUNALI AI SENSI DELL'ART. 53 DELLA L.R. 24/2017 PER NUOVO INSEDIAMENTO PRODUTTIVO IN AMPLIAMENTO ALLA DITTA MECCANICA PONTICELLI S.r.l.



	Progetto PRELIMINARE ai sensi art. 17 del D.P.R. 207/2010		Progetto DEFINITIVO ai sensi art. 24 del D.P.R. 207/2010		Progetto ESECUTIVO ai sensi art. 33 del D.P.R. 207/2010
✓	Permesso di Costruire ai sensi art. 17 della L.R. 15/2013		Richiesta di Autorizzazione Paesaggistica ai sensi art. 146 del D.lgs. 42/2004	✓	Procedimento Unico ai sensi art. 53 L.R.24/2017

## RELAZIONE ECONOMICO - SOCIALE

COMMITTENTE

### Marian S.r.l. Immobiliare

Loc. Il Poggio

29010 Sarmato

Piacenza (Italy)

P.IVA 00984830331

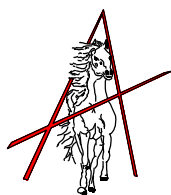
Tel. + 39 0523 887113

E mail immobilmarian@virgilio.it

Legale Rappresentante

Sig. Piero Ponticelli

PROGETTISTA



### STUDIO ASSOCIATO ARCHH. ODDI

Corso Matteotti n° 66

29015 Castel San Giovanni

Piacenza (Italy)

Tel. + 39 0523 881310

E mail info@studiooddi.it

Progettista

Arch. Giuseppe Oddi

SCALA

/

ELABORATO n°

0

DATA

NOVEMBRE 2021

REVISIONE

00

CODICE LAVORO

CODICE DISEGNO

NOME FILE

//Server/Archivio/Anno 2021/  
Imm. Marian-Torneria Sarmato/3

**NUOVO INSEDIAMENTO PRODUTTIVO IN AMPLIAMENTO ALLA  
MECCANICA PONTICELLI S.R.L. IN VIA SITO NUOVO COMUNE DI  
SARMATO**



## RELAZIONE ECONOMICO SOCIALE

### INDICE

1) FINALITÀ E TEMPI DELLA RICHIESTA DEL PERMESSO DI COSTRUIRE .....	3
1.1 Finalità del progetto .....	3
1.2 Tempistica .....	4
2) IL PROFILO DELLA “TORNERIA MECCANICA F.LLI PONTICELLI SRL” .....	4
2.1 La storia .....	4
2.2 Il mercato .....	6
2.3 Il mercato e gli addetti .....	7
2.4 La tecnologia .....	9
2.5 Fasi di lavorazione .....	9
2.6 Fornitori.....	10
2.7 Controllo qualità.....	11
3) LA VISION .....	11
3.1 Attività .....	11
3.2 Valore aggiunto .....	12
4) ORGANIZZAZIONE AZIENDALE .....	12
4.1 Programma di sviluppo .....	12
4.2 Previsioni occupazionali .....	13

# 1) FINALITÀ E TEMPI DELLA RICHIESTA DEL PERMESSO DI COSTRUIRE

## 1.1 *Finalità del progetto*

La proposta progettuale prevede l'espansione dell'attuale Stabilimento Produttivo della "MECCANICA PONTICELLI SRL" nell'area immediatamente a ridosso dell'esistente complesso produttivo posto in località SITO NUOVO di Sarmato provincia di PIACENZA.

L'area su cui intervenire è pianeggiante, posta sul lato nord-est dell'attuale stabilimento; è già nella disponibilità della ditta, confina con la ex strada statale n.10-via Emilia, con il rio Panaro e si sviluppa sul lato nord-ovest sino a lambire via Sito Nuovo.

Lo stabilimento esistente, già recentemente ampliato sia per la parte coperta che per il piazzale delle materie prime, così come la nuova area di espansione del medesimo, si trovano in adiacenza ad un più vasto complesso produttivo Artigianale /Industriale.

La vicinanza a tutti i servizi di rete (acquedotto, fognatura, energia elettrica, gas, ecc) è chiaramente garantita così come è ottimo il collegamento viabilistico principale (S.S. n.10 Autostrada A. 21) e secondario (strada comunale di Sito Nuovo).

L'attuale struttura aziendale, costruita negli anni e per successivi ampliamenti, non è più razionale rispetto al tipo di lavorazioni eseguite dall'impresa che necessita di diversificare la produzione.

L'intervento in progetto prevede l'aumento delle superfici coperte dell'Azienda in un nuovo fabbricato progettato per far fronte ai futuri costanti mutamenti della produzione aziendale che nel nuovo edificio inizierà l'attività di carpenteria metallica ed assemblaggio di piping per impianti industriali, strutture civili, assemblaggio e installazione di prodotti metallici.

La nuova attività richiede la razionalizzazione dei piazzali esterni e si preoccupa di realizzare un nuovo accesso indipendente dalla strada Comunale di via Sito Nuovo.

Complessivamente l'intervento d'ampliamento previsto sul comparto d'interesse per il prossimo quinquennio sarà di complessivi mq. 13.575 di superficie coperta, di cui mq. 13.089 per capannoni e di mq. 882 per servizi e uffici di sup. lorda; la rimanente parte dell'area non interessata dalla viabilità e dagli standard urbanistici di cessione verrà adibita a piazzale per le materie prime.

Il progetto prevede inoltre, come prima accennato, la realizzazione di un nuovo ingresso all'azienda direttamente dalla strada Comunale di via Sito Nuovo per facilitare

l'accesso ai fornitori e, per garantire più sicurezza, tale accesso sarà arretrato dal filo stradale di almeno 20ml.

## *1.2 Tempistica*

La crisi economica mondiale ha colpito ovunque, in ogni settore della produzione manifatturiera e, come di seguito vedremo, non ha risparmiato neppure le attività della nostra azienda. Per reagire positivamente e trasformare l'attuale situazione critica in una opportunità di ripresa, si richiedono risposte tempestive ed efficaci: quella della ristrutturazione aziendale, dell'ammodernamento delle tecnologie, della razionalizzazione e diversificazione della struttura produttiva può rappresentare, e secondo noi rappresenta, la risposta necessaria.

La rapidità di risposta diventa in questo caso essenziale, la legge del mercato lo impone.

La necessità per la nostra impresa è quella di ottenere entro il 2021 il permesso di costruire e di riuscire, entro il 2023, ad utilizzare il nuovo stabilimento.

## **2) IL PROFILO DELLA “TORNERIA MECCANICA F.LLI PONTICELLI SRL”**

### *2.1 La storia*

L'azienda nasce nel lontano 1972 come SDF dei f.lli Ponticelli Piero e Bruno in un piccolo laboratorio di Sarmato in via Bettola. In quel periodo la ditta eseguiva lavori di tornitura per terzi su prodotti già forgiati.

Alla fine degli anni settanta, grazie al costante aumento della mole di lavoro, l'azienda si è trasferita in una nuova struttura di proprietà posta sempre in comune di Sarmato in località Sito Nuovo. Dal punto di vista societario la SDF si è trasformata in SNC. Anche la produzione si è modificata aggiungendo alla raccorderia preparata in conto lavorazione la specializzazione nella costruzione di cilindri ed altri componenti per le valvole e gli attuatori industriali del settore petrolchimico. Negli anni novanta del secolo scorso la Torneria Meccanica F.lli Ponticelli diventa SRL e inizia la trasformazione con l'acquisto di nuova tecnologia, macchine utensili a controllo numerico e l'assunzione di nuovi addetti.

La Torneria viene ampliata con la costruzione di un nuovo capannone adiacente all'esistente e viene introdotta la tecnologia necessaria alla rifinitura dei cilindri.

Da qualche anno è stato ampliato il piazzale esterno che funge da deposito delle materie prime grezze e sulle aree rimanenti è già progettata la realizzazione di un capannone per il deposito dei pezzi finiti.

Recentemente la società, dal 01.01.2021 ha cambiato la iniziale denominazione da “Torneria Meccanica F.lli Ponticelli srl” in “Meccanica Ponticelli srl” con l’ingresso di nuovi soci che porteranno nuovo impulso all’attività produttiva.

La conduzione dell’azienda rimane familiare con il titolare, Ponticelli Piero che si occupa sia della produzione che dei rapporti con i clienti, della figlia Marina e della moglie Giovanna che si occupano delle parti contabili e impiegatizie.

La componente umana è fondamentale per garantire la competitività dell’azienda nel settore della meccanica pesante e lo sarà ancora di più con l’inserimento del nuovo settore lavorativo, nel quale saranno introdotte nuove maestranze specializzate e, un del tutto nuovo, settore tecnico.



## 2.2 *Il mercato*

La Meccanica Ponticelli produce cilindri e altri componenti per le principali aziende italiane che producono attuatori quali BIFFI, CAMERON LEDEEN, TYCO VALVES VANESSA, ROTORK FLUID SYSTEM, PRO-CONTROL, VALVITALIA, DVG AUTOMATION, ABV VALVES, FLOWSERVE SRL, STI SRL, QUIFER SRL.

Inoltre negli ultimi anni l'azienda ha iniziato a produrre cilindri per aziende con sede in Spagna, Germania e negli Stati Uniti. Delegazioni tedesche ed americane hanno fatto visita alla nostra azienda, riconoscendo il valore dei nostri prodotti in termini di qualità e competitività, garantendo la massima disponibilità ad incrementare le ordinazioni. Pertanto, dopo una prima fase in cui l'ufficio acquisti ha elaborato le quotazioni e organizzato la produzione, diventa ora necessario addestrare nuovo personale sia operativo che di concetto, per far fronte all'incremento di produzione e alla gestione delle varie fasi di preparazione dei prodotti fino all'imballaggio e stoccaggio bancali. Casse e imballaggi adeguati a protezione dei prodotti completano la nostra offerta e il nostro servizio al cliente sul mercato che richiede sempre più prodotti finiti senza dover più gestire i vari passaggi tra fornitori.



### 2.3 *Il mercato e gli addetti*

La Torneria si occupa prevalentemente di pezzi speciali per il settore petrolchimico. Vincente in questo ambito di mercato è la strategia aziendale determinatasi con l'introduzione di una buona tecnologia e grazie all'ausilio di maestranze qualificate e motivate.

L'azienda, nell'ultimo decennio, è progressivamente cresciuta e sta affrontando e superando l'attuale contingenza negativa dei mercati internazionali.

Dati di bilancio ultimo decennio – volume d'affari-

Anno 2011.....	€ 4.800.000,00
Anno 2012.....	€ 4.444.000,00
Anno 2013.....	€ 4.152.000,00
Anno 2014.....	€ 4.708.000,00
Anno 2015.....	€ 4.331.000,00
Anno 2016.....	€ 4.215.000,00
Anno 2017.....	€ 4.113.000,00
Anno 2018.....	€ 4.483.000,00
Anno 2019.....	€ 4.855.000,00
Anno 2020.....	€ 4.667.000,00

Addetti al 31/12/2020

n.	1	Titolare
n.	4	Impiegati
n.	16	Operai





## *2.4 La tecnologia*

La produzione si basa sulle più moderne tecnologie con macchinari a controllo numerico e con le attrezzature e i macchinari per la lucidatura e finitura dei pistoni per le valvole.

## *2.5 Fasi di lavorazione*

L'ufficio acquisti si occupa di selezionare e reperire i materiali per la produzione dei cilindri nelle qualità richieste dai disegni del cliente: materiali certificati, identificati e stoccati a magazzino, corredati da certificato del produttore. I certificati sono ricevuti dai tubifici e catalogati elettronicamente. Ogni cilindro alla fine della lavorazione viene venduto con allegato il certificato di origine del materiale identificabile a mezzo stampigliatura low stress sullo stesso.

Le verghe di tubo in lunghezza fino a 12 metri sono disposte presso il nostro piazzale che, visto l'incremento dell'offerta dimensionale di questi ultimi anni, al momento richiede un adeguato ampliamento per poter tenere divisi i tubi per diametro e qualità del materiale e renderli accessibili a carico e scarico e prelievo in breve tempo.

I tubi vengono individuati e prelevati da nostro addetto carrellista, caricati in rulliera e tagliati in lunghezza grezza adeguata alla successiva lavorazione. Il pezzo grezzo subisce una prima tornitura di intestatura, poi passa sul tornio a controllo numerico CNC, dove subisce tutta la lavorazione di tornitura attraverso varie fasi di sgrossatura e finitura fino ad ottenere il diametro finale.

Il cilindro viene successivamente lucidato internamente col grado di finitura richiesto dal cliente mediante nostro sistema robotizzato di lucidatura. A luglio 2010 abbiamo installato una nuova cabina, la seconda presente in azienda, per la finitura superficiale interna dei cilindri corredata da nuovo impianto di aspirazione e abbattimento delle polveri, il tutto nell'ottica del rispetto delle norme di sicurezza e salubrità dei luoghi di lavoro.

Visto l'incremento di questa produzione negli ultimi anni, a breve saranno necessari nuovi spazi per collocare un'altra cabina con robot di lucidatura e attiguo magazzino per lo stoccaggio dei cilindri in uscita presso fornitori e rientro prima della consegna finale.

I cilindri, infatti, dopo la lucidatura vengono da noi inviati presso nostro fornitore per il trattamento interno di nichelatura o cromatura, occupandoci e gestendo direttamente anche i trasporti.



## 2.6 Fornitori

L'azienda è supportata nella produzione da fornitori di fiducia che in questi anni hanno dato all'azienda un contributo importante alla realizzazione di cilindri di qualità, a partire dai tubifici (SICAM S.P.A. , T.A.L. S.P.A. , SIDERPIGHI S.P.A., TUBIMEC, SIDERIMPEX, C.T.A. S.P.A., SIDERDELTA, TUBIFAL, RICOFER S.R.L., FULGOSI GIOVANNI S.R.L.); di notevole importanza il servizio di nichelatura dei fornitori DELTAR, ARGOS, EMMEBI, MACROM che eseguono sui cilindri il trattamento di nichelatura chimica e cromatura per la protezione anticorrosiva degli stessi e ci consentono di offrire al cliente un prodotto finito. Per gestire in modo adeguato la merce in entrata e in uscita/fornitori è necessario ampliare in breve tempo il magazzino che al momento si presenta saturo e crea difficoltà ad individuare il materiale per ogni

ditta, quello in uscita vs. fornitore per il trattamento e quello in rientro per controllo finale prima della consegna al cliente.

## 2.7 *Controllo qualità*

L'azienda ha intrapreso un percorso di miglioramento delle singole fasi di lavorazione attraverso l'installazione di nuovi macchinari all'avanguardia nella tecnologia e automatizzati, stipulando accordi con un ente per la certificazione di qualità ISO 9001.

Sono stati acquistati nuovi strumenti di misura e apprestata una sala di metrologia dove gli strumenti sono riposti, catalogati e verificati periodicamente.

Il titolare o suo preposto eseguono sempre il controllo dimensionale sui pezzi prima della consegna con gli strumenti adatti e appositamente tarati.



## 3) LA VISION

### 3.1 *Attività*

L'attività attuale come prima accennato si sostanzia nei seguenti settori:

- a) Torneria generica su raccorderia per il settore petrolchimico
- b) Torneria e fresatura per valvolame di varie dimensioni per il settore petrolchimico

c) Produzione di cilindri idraulici e pneumatici per attuatori per settore petrolchimico

### **3.2 Valore aggiunto**

La torneria si è andata negli anni specializzando e, oltre alle produzioni standardizzate di raccorderia, si dedica con crescente successo alle raccorderie speciali e di numero limitato, fuori serie su progetto.

Vincente in questo settore d'attività sempre più importante sono la tecnologia, la flessibilità del personale e la disponibilità di materia prima certificata.

Il grande piazzale su cui si stoccano le materie prime riveste una importanza fondamentale per avere la disponibilità immediate della materia prima necessaria alle produzioni speciali e di pronta consegna.

Negli ultimi anni l'aumento della produzione, della qualità della stessa, e la qualificazione delle maestranze dimostrata nella produzione dei cilindri ha fatto nascere la volontà di espandersi anche nel settore del montaggio degli "Attuatori" (si tratta di meccanismi complessi per la regolazione dei flussi nei gasdotti e/o oleodotti). Per tale attività è necessario disporre di nuove linee di produzione, in una struttura dedicata dotata di idonee attrezzature (carri ponte, banchi di prova) e idonei spazi per il montaggio al coperto.

La necessità di ulteriore ampliamento delle strutture murarie e dei piazzali nasce dalla volontà di incrementare questi settori di produzione.

## **4) ORGANIZZAZIONE AZIENDALE**

### **4.1 Programma di sviluppo**

Il programma di sviluppo dell'azienda prevede due tappe successive che si inseriscono in un disegno organico complessivo che vede da un lato l'adeguamento strutturale inteso come componente fisica (nuovi capannoni e piazzali) e tecnologica (nuove attrezzature e macchinari) e dall'altro l'incremento dell'occupazione e la formazione continua del personale (la componente umana).

Il programma complessivo di sviluppo aziendale si articolerà su una nuova superficie territoriale complessiva di mq. 51.541,00 su cui si realizzeranno in questa prima fase complessivi mq 13.575 di superficie coperta, di cui mq. 13.089 per capannoni e di mq 882 per servizi e uffici di sup. lorda.

L'articolazione degli spazi interni all'area tiene conto dell'attività esistente e le cessioni delle aree a standard sono documentate nel progetto di edilizio allegato.

Nell'ambito delle previsioni di sviluppo è inserito un nuovo accesso alla strada Comunale di via Sito Nuovo per consentire un migliore e più sicuro accesso all'Azienda.

Dal punto di vista tecnologico si prevede il rinnovamento dei macchinari a controllo numerico, un ulteriore incremento delle attrezzature che consentono di allargare il mercato dei pezzi speciali, e del nuovo settore di montaggio, un incremento delle attenzioni alla sicurezza sul lavoro per gli operai.

Il nuovo capannone sarà utilizzato per il montaggio degli "Attuatori". Per tale attività è necessario disporre di nuove linee di produzione in una struttura dedicata dotata di idonee attrezzature (carri ponte, banchi di prova) e idonei spazi per il montaggio al coperto.

La copertura del nuovo capannone sarà dotata di pannelli fotovoltaici per consentire un risparmio sul consumo energetico.

#### *4.2 Previsioni occupazionali*

Le nuove tecnologie inserite nell'azienda e le nuove strutture in progetto consentiranno un più razionale incremento della produttività che dovrebbe prevedibilmente portare al raddoppio dell'attuale fatturato.

Si prevede quindi anche un incremento occupazionale sia amministrativo (+ 4) che degli operai che passeranno dagli attuali 16 a 26.

L'organico complessivo sarà dunque il seguente:

n. 2 titolari

n. 2 tecnici

n. 2 commerciali

n. 3 impiegati generici

n.26 operai

Sarmato 26.11.2021