

# COMUNE DI SARMATO

## PROVINCIA DI PIACENZA

Codice Ente 33042

**ORIGINALE**

**DELIBERAZIONE N. 140**  
**in data: 21-12-2019**

### VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA

## GIUNTA COMUNALE

**OGGETTO:**

**CONTRIBUTO ALUNNI PER TRASPORTO SCOLASTICO - APPROVAZIONE TIPOLOGIE DI TRASPORTO, TARIFFE ED AGEVOLAZIONI IN VIGORE DALL'ANNO 2020.**

L'anno **duemiladiciannove** il giorno **ventuno** del mese di **dicembre** alle ore **12:00** nella Sede Municipale, previa osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente legge comunale e provinciale, vennero oggi convocati a seduta i componenti la **Giunta Comunale**.

All'appello risultano:

---

|                           |                     |                 |
|---------------------------|---------------------|-----------------|
| <b>1. Ferrari Claudia</b> | <b>Sindaco</b>      | <b>Presente</b> |
| <b>2. Riva Giuseppe</b>   | <b>Vice-Sindaco</b> | <b>Presente</b> |
| <b>3. Tassi Pinuccia</b>  | <b>Assessore</b>    | <b>Presente</b> |

Totale presenti     **3**  
Totale assenti       **0**

---

Assiste il Segretario Comunale **Cassi Dott.ssa Laura** il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Sig. **Ferrari Claudia** assume la Presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

N. 140 in data 21-12-2019

CONTRIBUTO ALUNNI PER TRASPORTO SCOLASTICO - APPROVAZIONE  
TIPOLOGIE DI TRASPORTO, TARIFFE ED AGEVOLAZIONI IN VIGORE  
DALL'ANNO 2020.

---

### LA GIUNTA COMUNALE

**RICHIAMATA** la propria delibera n. 16 del 31.01.2019, esecutiva, avente ad oggetto:  
“Contributo alunni per trasporto scolastico - Approvazione tipologie di trasporto, tariffe ed agevolazioni in vigore dall’anno 2019”;

**RICHIAMATO** il “Regolamento del servizio di trasporto scolastico” approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 48 dell’11/09/2009;

**VERIFICATO** che con il D.P.C.M. 5 dicembre 2013 n. 159 è stata introdotta a far data dal 01 gennaio 2015 una nuova disciplina in materia di ISEE quale strumento di valutazione per l’accesso alle prestazioni sociali agevolate, del quale si è preso atto con Delibera di Consiglio Comunale n. 05 del 23.03.15 che approva il “Regolamento Comunale per l’accesso e la partecipazione al costo delle prestazioni sociali agevolate”;

**PRESO ATTO** che con Delibera di Consiglio Comunale n. 24 del 29.07.16 “Regolamento del servizio di trasporto scolastico: approvazione modifica ai sensi del DPCM 159/2013 Nuovo ISEE” è stata approvata l’integrazione al Regolamento in vigore, con l’introduzione della modifica che prevede la modalità di calcolo della tariffa sulla base della tabella seguente:

| FASCIA ISEE  | VALORI ISEE IN EURO |          | TARIFFA<br>TRASPORTO   |
|--|---------------------|----------|--|
|  | DA EURO             | A EURO   |  |
| FASCIA 1<br>2 FIGLIO                                       | 0,00                | 999,99   | €. 4,00 A/R<br>€. 2,00 SOLO A o R<br>€. 2,00 A/R<br>€. 1, SOLO A o R       |
| FASCIA 2<br>2 FIGLIO                                       | 1.000,00            | 1.999,99 | €. 8,00 A/R<br>€. 4,00 SOLO A o R<br>€. 3,00 A/R<br>€. 2, SOLO A o R       |
| FASCIA 3<br>2 FIGLIO                                       | 2.000,00            | 2.999,99 | €. 10,00 A/R<br>€. 6,00 SOLO A o R<br>€. 4,00 A/R<br>€.31, SOLO A o R      |
| FASCIA 4<br>2 FIGLIO                                       | 3.000,00            | 3.999,99 | €. 15,00 A/R<br>€. 10,00 SOLO A o R<br>€. 8,00 A/R<br>€. 5, SOLO A o R     |
| FASCIA 5<br>2 FIGLIO                                       | 4.000,00            | 4.999,99 | €. 20,00 A/R<br>€. 15,00 SOLO A o R<br>€. 12,00 A/R<br>€. 6,00 SOLO A o R  |
| TARIFFA INTERA O<br>SENZA ATTESTAZIONE<br>ISEE<br>2 FIGLIO | 5.000,00            |          | €. 29,00 A/R<br>€. 19,00 SOLO A o R<br>€. 21,75 A/R<br>€. 14,25 SOLO A o R |

**VERIFICATO** che i criteri adottati sono stati testati e applicati nel corso degli anni scolastici e giudicati al momento sostenibili e adeguati alle situazioni familiari che ne hanno fatto richiesta;

**RITENUTO** di dovere determinare per l'anno 2020 la quota a carico degli alunni che usufruiscono del trasporto scolastico;

**RITENUTO** inoltre di dover stabilire tariffe anche per gite scolastiche;

**RITENUTO** inoltre di prevedere delle agevolazioni per il secondo figlio utilizzatore del servizio trasporto alunni nella misura di uno sconto del 25% sulla tariffa ordinaria, e la gratuità del servizio stesso, dal terzo figlio in poi;

**VISTI** i pareri tecnico del Responsabile del settore sociale/scuola e il parere contabile del Responsabile del settore finanziario, ex art. 49, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000, allegati alla presente;

A voti unanimi e favorevoli, resi nei modi di legge

### **DELIBERA**

1. Di continuare a favore degli alunni della scuola dell'obbligo elementare e media, e della scuola materna, il servizio di trasporto scolastico per l'anno 2020, con successiva verifica delle condizioni di fattibilità;
2. Di mantenere le agevolazioni concesse agli alunni per il presente anno scolastico;
3. Di approvare le tariffe (comprehensive di IVA) e le agevolazioni come da sotto indicata tabella:

| <b>TARIFFE</b> | <b>AGEVOLAZIONI<br/>2° FIGLIO<br/>utilizzatore dello<br/>scuolabus<br/>del 25%</b> | <b>SERVIZIO<br/>GRATUITO<br/>dal terzo figlio in<br/>poi<br/>utilizzatore del<br/>servizio</b> | <b>TIPOLOGIA DEL SERVIZIO</b> |
|----------------|--|--|-------------------------------|
| € 19,00        | 14,25 €  | - €  | SOLO ANDATA O SOLO RITORNO    |
| € 29,00        | 21,75 €  | - €  | ANDATA E RITORNO              |

4. Di approvare le tariffe per le gite scolastiche nella cifra di 2,00 € a bambino per gita;
5. Di approvare le agevolazioni richieste dalle famiglie con ISEE pari o inferiore a €. 5.000,00 applicando la tabella in premessa illustrata;
6. Di approvare eventuali ulteriori agevolazioni, fino alla gratuità, per particolari situazioni di disagio, certificate dal Servizio Sociale competente;
7. Che a fronte di un incasso di circa 8.000,00 € all'anno al cap. PEG 438.2 all'oggetto "Concorso spesa trasporto alunni" si ha una spesa approssimativa di € 22.000,00 (carburante e manutenzione mezzi cap. PEG 642.8 (circa 2.800,00 €) cap, PEG 642.9 (circa 2.000,00 €) , spesa per bolli e assicurazioni cap. PEG 656.6 (circa 650,00 €), costo

autista scuolabus compresi di oneri assistenziali, previdenziali IRAP e INAIL (circa 16.550 €) per una copertura di costo di circa il 26%.

N. 140 del 21-12-2019

CONTRIBUTO ALUNNI PER TRASPORTO SCOLASTICO - APPROVAZIONE  
TIPOLOGIE DI TRASPORTO, TARIFFE ED AGEVOLAZIONI IN VIGORE  
DALL'ANNO 2020.

---

## **P A R E R I P R E V E N T I V I**

---

Ai sensi dell'art.49 del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità  
TECNICA, della proposta di deliberazione formalizzata col presente atto:

**Il Responsabile del Settore Sociale**

**RAZZA MICHELA**

(sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art.21  
D.Lgs. n.82/2005 e s.m.i.)

---

Ai sensi dell'art.49 del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità  
CONTABILE, della proposta di deliberazione formalizzata col presente atto:

**Il Responsabile del Settore Finanziario**

**Agueriti Orietta**

(sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art.21  
D.Lgs. n.82/2005 e s.m.i.)

Letto, approvato e sottoscritto:

Il Presidente  
Ferrari Claudia  
(sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art.21  
D.Lgs. n.82/2005 e s.m.i.)

Il Segretario Comunale  
Cassi Dott.ssa Laura  
(sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art.21  
D.Lgs. n.82/2005 e s.m.i.)

- 
- Pubblicata nel sito web istituzionale di questo Comune accessibile al pubblico per 15 giorni consecutivi dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_ con pubblicazione n. \_\_\_\_\_ (art. 32, comma 1, della legge 18 giugno 2009, n. 69)
- Trasmessa ai capigruppo (Prot. N° \_\_\_\_\_ )
- Trasmessa in copia alla Prefettura (Prot. N° \_\_\_\_\_ ).

Addi,

Segretario Comunale  
Cassi Dott.ssa Laura  
(sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art.21  
D.Lgs. n.82/2005 e s.m.i.)

---

### CERTIFICATO DI ESECUTIVA'

La presente deliberazione è divenuta

**esecutiva** decorsi 10 giorni dalla data di pubblicazione, ai sensi dell'art. 134, comma 3°, T.U.E.L. n.267/2000

Addi,

Segretario Comunale  
Cassi Dott.ssa Laura  
(sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21  
D.Lgs. n.82/2005 e s.m.i.)

---